



## FICHE TECHNIQUE

# URKI INOX

**NETTOYANT LUSTRANT POUR L'ENTRETIEN  
ET LA PROTECTION DES MÉTAUX  
ALLIAGES LEGERS – INOXYDABLES**  
USAGE PROFESSIONNEL

**URKI INOX** est une préparation active conditionnée en boîtier générateur d'aérosols à base d'huiles minérales raffinée codex blanches répondant aux normes de la pharmacopée européenne et de nettoyant de très haute pureté faisant l'objet d'un enregistrement NSF H1 sous le n°121404.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Etat physique	: LIQUIDE FLUIDE
Masse volumique	: 790 G/L ± 20 G/L
Réaction chimique	: NEUTRE
Point d'éclair	: 70°C AFNOR COUPE FERMEE
Inflammabilité	: POINT D'ECLAIR SUPERIEUR A 61°C
Odeur	: FAIBLE DE CIRE
Couleur	: INCOLORE
Tension superficielle	: 30.1 DYNE/CM
Gaz propulseur	: HYDROCARBONE



### PROPRIETES PRINCIPALES

**URKI INOX** est non miscible à l'eau, laisse un **film protecteur invisible hydrophobe** sur les surfaces nettoyées retardant l'accrochage de la salissure et évite le spectre laissé par les projections de gouttelettes d'eau après leur séchage.

**URKI INOX**, prêt à l'emploi, est un **nettoyant lustrant** sans silicone ni abrasif. **Ne tache pas, ne raye pas** les surfaces. Non volatile.

**URKI INOX** est neutre, il **n'attaque pas** les alliages légers ou surfaces métalliques délicates, peintes, inoxydables, inoxydables polies ou brossées.

**URKI INOX** possède un **haut pouvoir nettoyant** grâce à sa basse tension superficielle, il enlève rapidement les traces de doigts, les salissures, les auréoles, etc...

**URKI INOX** est utilisé pour le nettoyage et l'entretien des surfaces chromées, inoxydables brillants ou satinés, aluminiums anodisés, mobiliers métalliques dans les ateliers de fabrication et magasins de ventes d'équipement de cuisine, installateurs, magasins de ventes de denrées alimentaires, etc..



### MODES ET DOSES D'EMPLOI

- ◆ Agiter l'aérosol
- ◆ **Aérosol utilisable en toutes positions**
- ◆ **Vaporiser à 15 - 20 cm** de la surface à traiter, une fine couche de nettoyant protecteur.
- ◆ Nettoyer soigneusement à l'aide d'un chiffon doux non pelucheux, dans le sens du polissage du métal.
- ◆ Terminer en lustrant avec un chiffon sec et non pelucheux.



UTILISATION POSSIBLE EN PULVÉRISATION  
TETE EN HAUT OU TETE EN BAS

## RECOMMANDATIONS



*H222 Aérosol extrêmement inflammable*  
*H229 Récipient sous pression : peut éclater sous l'effet de la chaleur*  
*EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.*

*P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer.*  
*P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.*  
*P251 Récipient sous pression: ne pas perforer, ni brûler, même après usage.*  
*P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/ 122 oF.*

*Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement.*

*Ne pas fumer.*

*Conserver hors de la portée des enfants.*

*Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée.*

*Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée.*

*Bien ventiler après usage.*

*Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.*

***Toujours effectuer au préalable un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.***

EXTRAIT CONDITIONS DE VENTE :
-------------------------------

**Assurance qualité ISO 9001**

Les conditions et durées de stockage peuvent modifier dans le temps les caractéristiques initiales des produits conditionnés, ainsi la **date limite d'utilisation optimale conseillée (DLUOC) est de un an**. En conséquence l'échange ou le remplacement de tout produit au-delà de cette DLUOC de un an ne pourra être effectué, le numéro de lot ou bon de livraison permettant la traçabilité.

Nota Limite de garantie n'excédant pas le remplacement d'un produit reconnu défectueux. Fiche de sécurité sur simple demande selon décret 87200 du 27/03/1987 mis en vigueur au 01/01/1988.